

TAPPO MP2T RASO

Tappi di sughero agglomerato + due rondelle alle due estremità per tappatura raso



| CARATTERISTICHE | PARAMETRI | TOLLERANZE |
|----------------------------------|---|-------------------------|
| Dimensionali | Altezza | Valore nom. +/- 0,4 mm |
| | Diametro | Valore nom. +/- 0,3 mm |
| | Umidità | Min: 3% Max: 8% |
| | Ovalizzazione | <0,3 mm |
| | Massa volumica apparente | 280 +/- 40 Kg/m³ |
| Fisiche e Chimiche | Perossidi | < 0,2 mg/tappo |
| | Resistenza alla bollitura | Assenza disaggregazione |
| Sensoriali | Test organolettico | ≤ 2% |
| Fisico Meccaniche | Recupero elastico | > 90% (30 sec) |
| | Scollaggio rondelle | Assente |
| | Cessione polveri | < 0,5 mg/tappo |
| Componenti e trattamenti | Trattamento a vapore genesis per la riduzione del TCA e altre sostanze volatili | |
| | Collanti poliuretanici utilizzati per l'agglomerazione del corpo ed incollaggio rondelle con certificazione di alimentarietà per contatto con alimenti | |
| | Lavaggio: con soluzione di H ₂ O ₂ Essicazione: aria calda forzata per eliminazione dei residui di perossido. | |
| | Marcatura termica o ad inchiostro su richiesta specifica | |
| | Lubrificante siliconico con certificazione di alimentarietà per contatto cor alimenti | |
| Riferimenti a norme e disegni | Norme del "Disciplinare sulla produzione ed utilizzo del tappo di sughero ad uso enologico" ed 2011; Procedimenti di campionamento secondo la norma UNI ISO 2859. Conforme alle direttive e regolamenti europei ed internazionali sul food contact. | |
| Data limite utilizzo | Sei mesi dal confezionamento (condizioni di stoccaggio riportate nel manuale "il sughero - manuale tecnico per il corretto utilizzo dei tappi"). | |